

# FLOW

Tartalom 1 - 2 **Történelmet írhatott volna Nike Breaking2 projektjével, amennyiben...**



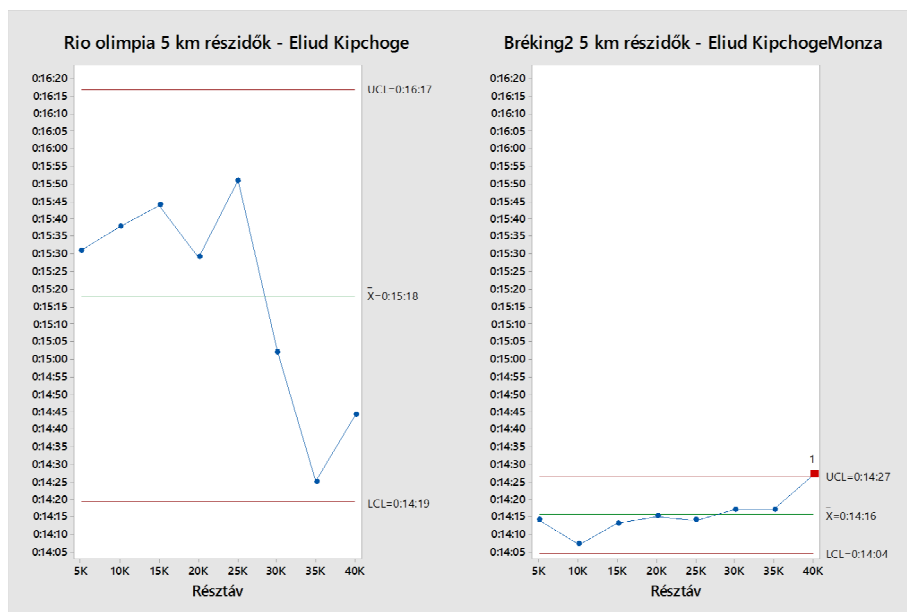
## ***Történelmet írhatott volna Nike Breaking2 projektjével, amennyiben...***

Egy meglehetősen bosszantó hiba miatt bukta el Nike a Breaking2 projektet, amire szeretném felhívni az Ön figyelmét is, mivel nagyon gyakran vannak „kicentizve” a ciklusidő kalkulációk Lean Six Sigma folyamatfejlesztési projektek végrehajtása során.

Ne aggódjon, kérem! Nem a felkészüléssel kapcsolatosan akarok okoskodni, hiszen mint a közvetítésből látható volt mindent beleadott a vállalat mind a futók kiválasztása terén, mind a cipő tervezése során, valamint a helyszín és az időpont megválasztásában.

A három résztvevő futó közül egyedül Eliud Kipchoge teljesítményét érdemes figyelembe venni, mivel a másik maratonista egyszerűen rossz napot fogott ki, s a harmadik bár világrekorder volt, de „csak” félmaraton távon, így sötét ló volt megjósolhatatlan teljesítménnyel e kísérletben.

Six Sigma folyamatfejlesztés, valamint Maraton futás során is célunk a folyamatokban megrejlő ingadozás mérséklése, valamint megszüntetése révén stabil outputot elérni, s az egész Nike csapatnak hatalmas eredményt sikerült végrehajtania még így is, ha összehasonlítjuk Eliud Kipchoge Riói olimpián nyújtott teljesítményét a 2017. május 6-ai 5km-es résztáv eredményekkel:



Az egyenletes pálya, ék alakban elhelyezkedő iramfutók, gyakoribb frissítő pontok, autóval az aszfaltra vetített jel, amit tartani kellett volna rengeteget segítettek, azonban a csapat megfeledezett arról az apróságról, hogy bár az ingadozást csökkenteni lehet, megszüntetni azonban nem, s ez lett (remélhetőleg csak átmeneti jelleggel) a vesztesége 1:59:59-es álomeredménynek.

Bár csak apró variabilitás jellemezte most a kísérletben az olimpiai győztes maratonista teljesítményét, azonban minden egyes ingadozás miatt elveszített másodpercért meg kellett fizetni azzal, hogy egyre kevesebb idő maradt bepótolni a hátrányt a táv hátralévő részében, különösen, ha az utolsó kilométereken történik mindez.

A tervezés során egyszerűen csak gyorsítani kellett volna a jelet az aszfalton („húzni „ a futókat), hogy ez a megmaradt ingadozás ne befolyásolja negatívan az álom beteljesülését és a megcélzott idő előtt érjen be a célba a futó. Amennyiben legközelebb 1:59:59, helyett, 1:59:00-ra állítaná át a csapat a „pacemaker” sebességét, úgy Kipchoge felkészültsége és ereje alapján „simán” elérhetőnek tűnik a hőn áhított eredmény (statisztikus szemmel).

Atlétikáról térjünk vissza kicsit a gyártás és Lean Six Sigma területére!

Tapasztalta már, hogy hiába fejleszti kulcs üzleti folyamatának átbocsátó képességét jelentő szűk keresztmetszet folyamatot pontosan az ütemidő szintjére, vagy büszkélkedik 100 százalékhoz nagyon közeli munkafolyamat kiegyensúlyozottsággal?

Nem szabad önmagában csak az átlagos ciklusidőkre koncentrálni, ugyanis az átlagos időkből megrejlő ingadozás nagyon kellemetlen meglepetést tud okozni minden területen, s lehet, hogy nem kap ilyen reklámot és publicitást új termékéhez, mint Nike, hanem csak vevői reklamációt.

Gratulálok mindenesetre a csodás eredményhez! Fantasztikus volt élőben végignézni!

**CASH FLOW NAVIGÁTOR**  
Tanácsadó Kft.

8900 Zalaegerszeg, Ságodi út 25.  
[www.cashflownavigator.hu](http://www.cashflownavigator.hu)  
[info@cashflownavigator.hu](mailto:info@cashflownavigator.hu)  
+36 30 650 7588  
Skype: cashflownavigator

Látogassa honlapunkat, olvassa hírleveleinket, Blog bejegyzéseinket, használja sablonjainkat folyamatfejlesztő tevékenysége során, s amennyiben Lean Six Sigma képzési igénye, kérdése, vagy projektvezetési feladata van, kérjük keressen bizalommal a mellékelt címeken!

2 Jó folyamatfejlesztést kívánunk!