

Cash **Flow** Navigátor

Tanácsadó Kft.

Képzések

Tel.: +36 30 650 7588

info@cashflownavigator.hu

Skype: nfeher01

A Cash Flow Navigátor Tanácsadó Kft.

Cégjegyzékszám: 20 09 066702

Adószám: 13443715-2-20

Főtevékenység: Üzletviteli tanácsadás

Alapítva: 2005

Küldetésünk:

A nyugat-dunántúli régióban működő kis és közepes méretű szervezetek számára **hatékonyságfejlesztési, problémamegoldási segítséget nyújtunk** a vevői igények gyorsabb és jobb kielégítése érdekében költséghatékony módon

Tréning ajánlatunk

- Excel tréning
- 7 elemi eszköz a problémamegoldásban
- Lean alapozó tréning
- Lean haladóknak
- Lean Six Sigma Yellow Belt
- Six Sigma Green Belt
- Six Sigma Black Belt
- TRIZ mérnököknek

Tréning ajánlatunk

- Projektmenedzsment alapok
- Minőségről dióhéjban
- FMEA
- Mérőrendszer elemzés (Gage R&R)
- Folyamatképesség vizsgálat (Cp; Cpk; Cmk)
- Mintavétel, mintavételi módszerek összehasonlítása
- DOE – Design of Experiment
- Statisztikai folyamat kontroll (SPC)

Excel tréning több modulban

Kinek ajánljuk: Bárkinek, aki most ismerkedik a programmal, vagy kíváncsi néhány trükkre, hogy hatékonyabban használja a mindennapokban

Időtartam: 4-8 óra

- Alapoktól a pivot tábláig
- Statisztikai számítások excelrel
- Solver használata

The screenshot shows an Excel spreadsheet with a table of student grades. The table has columns for months (Szept, Okt, Nov, Dec) and an average column (Átlag). The rows list students: Pisti, Sanyi, Marcsi, Klara, Sari, and Jenő. A search dialog box is open, and several yellow callout boxes provide instructions:

- "Mit keresek? (Pisti)" - points to the search criteria field.
- "Melyik táblában? (a bal oldali oszlop a keresési értéket kell, hogy tartalmazza)" - points to the table selection field.
- "A hasonlókait is, vagy csak a teljesen megegyezőket? (Igaz = 1; Hamis = 0)" - points to the search options.
- "Báról a hányadik oszlop? (Nov = 4.)" - points to the column selection field.

The spreadsheet data is as follows:

Tanuló	Szept	Okt	Nov	Dec	Átlag
Pisti	5	5	5	3	4.5
Sanyi	4	4	3	4	3.8
Marcsi	3	1	4	5	3.3
Klara	3	2	2	1	2.0
Sari	4	1	1	2	2.0
Jenő	5	4			
Osztály átlag	4.0	2.8	3.0	3.3	

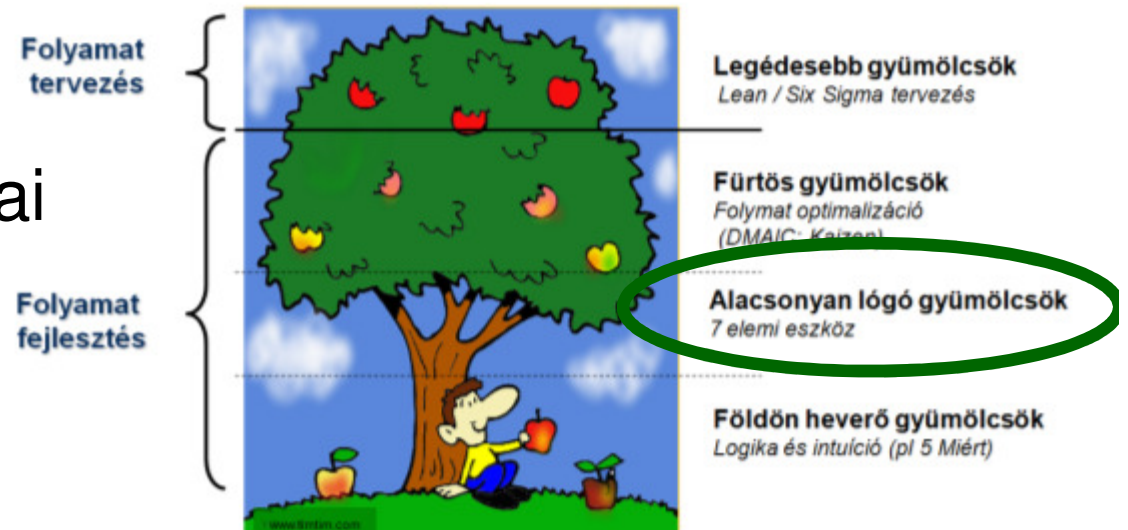
1 órás oktató videó ajándékba!!!

7 elemi eszköz a gyakorlatban

Kinek ajánljuk: instruktorok, technikusok, lean, illetve six sigma csapattagok

Időtartam: 6-8 óra

- A 7 elemi eszköz
- 5 Miért technika
- 3MU4M elemzés
- A PDCA ciklus alapjai



Lean alapozó tréning

Kinek ajánljuk: instruktorok, technikusok, mérnökök, lean, illetve six sigma csapattagok

Időtartam: 3-5 nap

- Lean történet
- 3 MU és a 7+3 veszteségforrás
- Alap stabilitás elérése (5S, vizualizáció, standard work)
- Értékáramlás feltérképezése
- Lean eszközök röviden

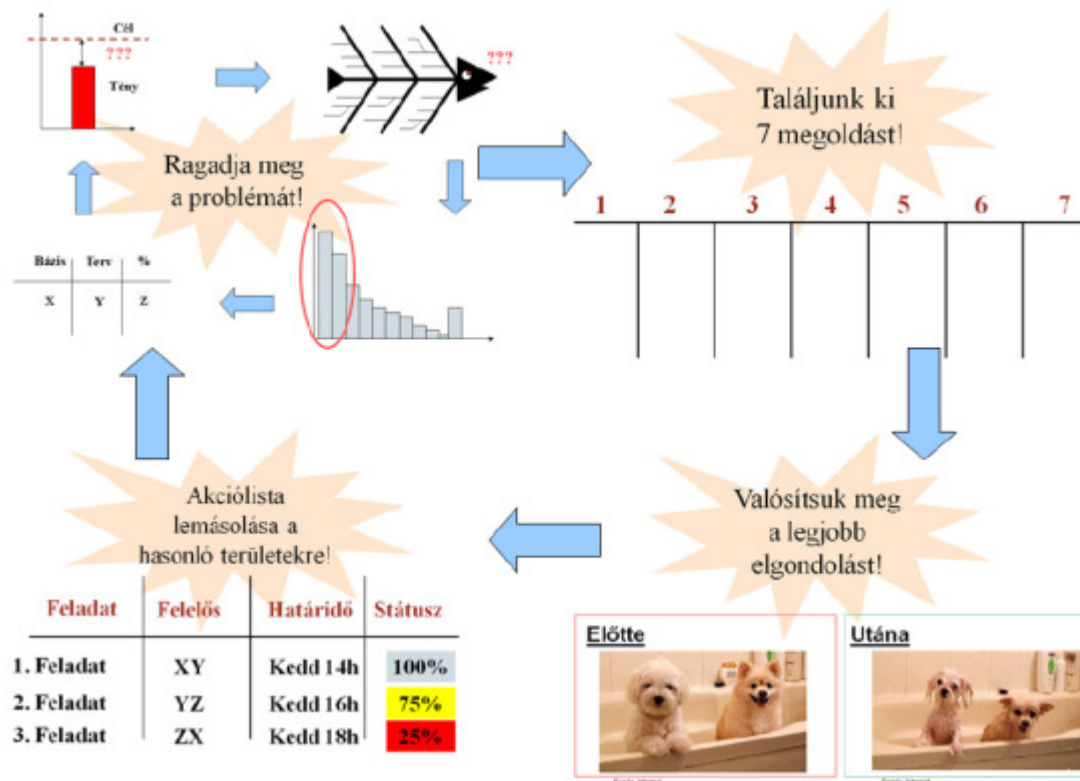


Lean haladóknak

Kinek ajánljuk: instruktorkok, technikusok, mérnökök, lean, illetve six sigma csapattagok

Időtartam: 3-5 nap

- Lean eszközök a gyakorlatban

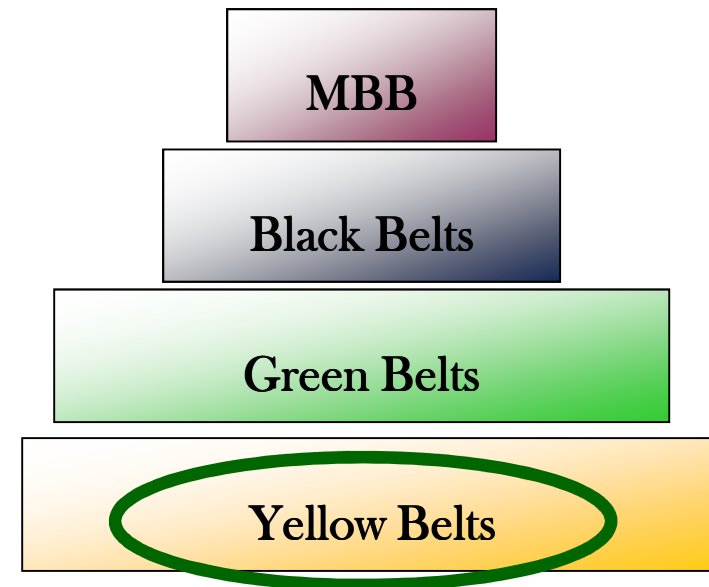


Six Sigma Yellow Belt

Kinek ajánljuk: instruktorok, technikusok, mérnökök, lean, illetve six sigma csapattagok

Időtartam: 1 nap

- Probléma definiálása
- 7 elemi eszköz
- A DMAIC folyamat
- Statisztika alapok

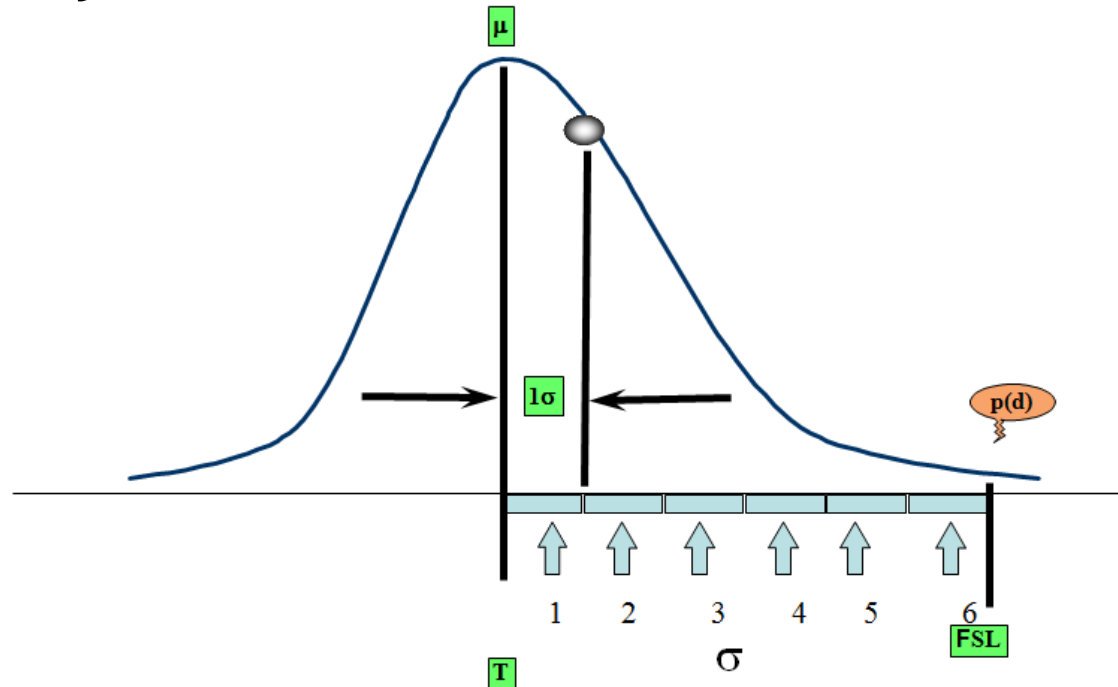


Six Sigma Green Belt

Kinek ajánljuk: Mérnökök, technikusok

Időtartam: 5-10 nap

- DMAIC folyamat elsajátítása
- Tréning projekt elkészítése és fenntartható eredmény elérése

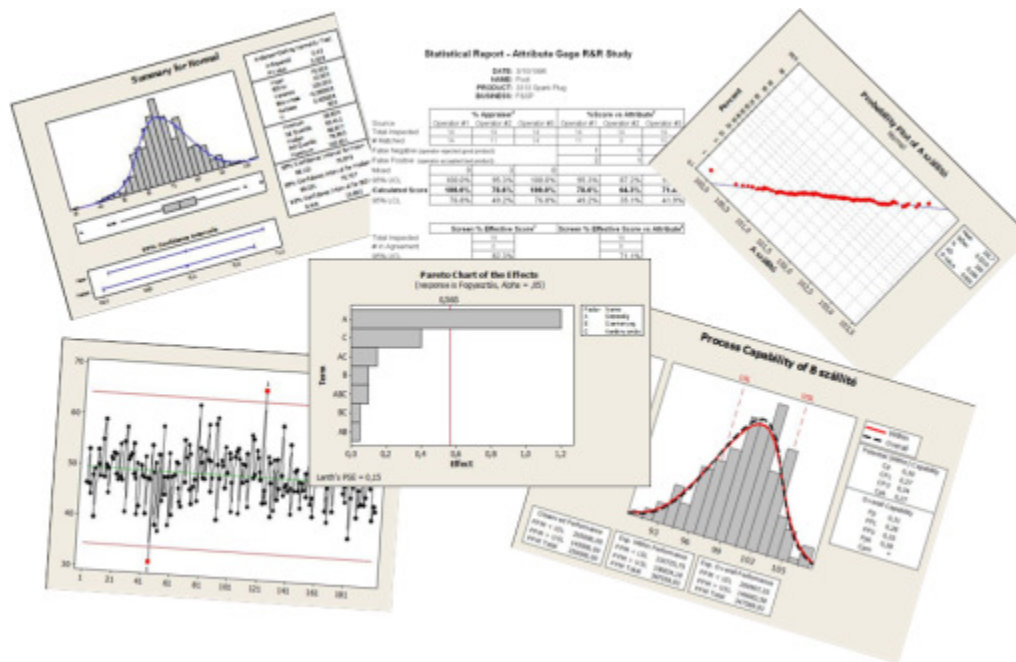


Six Sigma Black Belt

Kinek ajánljuk: Six Sigma Green Belt oklevéllel rendelkezőknek

Időtartam: 2 – 4 hét

- Six Sigma Green Belt tréning megtartásának képessége
- Komplex projektek megoldása statisztikai módszerekkel



Triz mérnököknek

Kinek ajánljuk: Mérnököknek, Six Sigma Green Belt minősítéstől

Időtartam: 1- 3 nap

- Triz alapok elsajátítása a problémamegoldásban
- Triz eszközök megismerése, gyakorlása



Projektmenedzsment alapok

Kinek ajánljuk: Mérnököknek, problémamegoldóknak, projektmenedzsereknek

Időtartam: 1- 2 nap

- A projektmenedzsment alapvető eszközei és technikái
- Kertervezéstől az Apollo misszióig



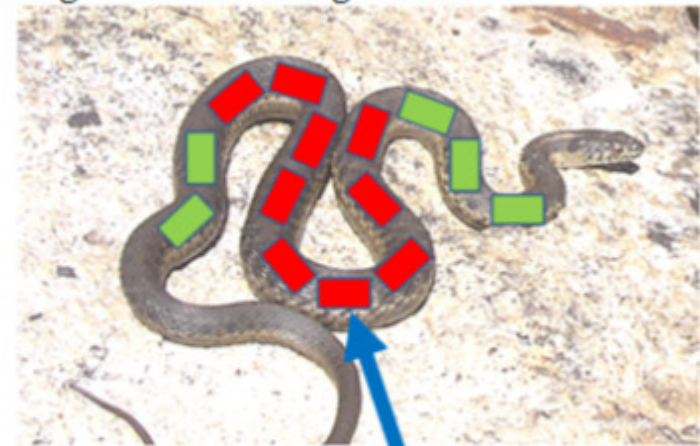
Minőségről dióhéjban

Kinek ajánljuk: Minőségért felelősöknek -> mindenkinek ☺

Időtartam: 4 – 6 óra

- Alapok és a minőség ház
- Megelőzés, detektálás
- Beavatkozás, segédeszközök
- A problémamegoldás 8 lépése

Az első nem megfelelő termék megtalálása



Hiba észlelési pontja

A kígyó farkát könnyű megtalálni, de vajon hol a feje?

FMEA

Kinek ajánljuk: Problémamegoldóknak, minőségért felelősöknek -> mindenkinek ☺

Időtartam: 4 óra

- Proaktív – reaktív problémamegoldás
- Hiba mód és hatás kapcsolatok
- FMEA felépítése és használata
- RPN és RPN Pareto
- „Élő dokumentum”

Sev	Occ	Det	RPN	Eredmény	Akció
1	1	1	1	Ideális helyzet	Nincs
1	1	10	10	Alapos biztonság	Nincs
10	1	1	10	Hiba nem éri el a vevőt	Nincs
10	1	10	100	A hiba eléri a vevőt	Detektálást fejl.
1	10	1	10	Gyakori előf., detektálható, költséges	Folyanatot fejl.
1	10	10	100	Gyakori előf., eléri a vevőt	Előbb det. Aztán foly. Fejl.
10	10	1	100	Gyakori előf. Nagyobb hatás	Folyamat fejl.
10	10	10	1000	Balhé van!	Előbb det. Aztán foly. Fejl.

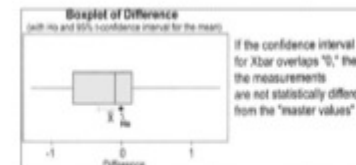
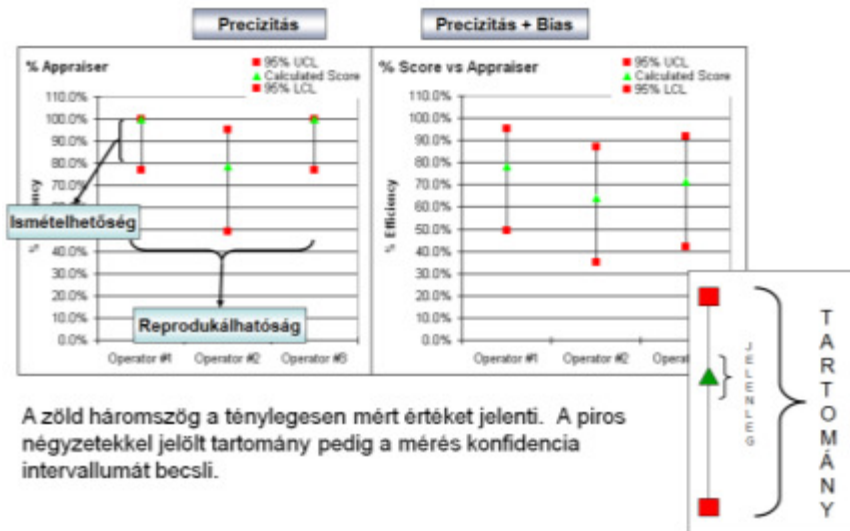
Mérőrendszer elemzés (MSA / Gage R&R)

Kinek ajánljuk: Technikusoknak, mérnököknek, problémamegoldóknak

Időtartam: 6 óra

- Minőségi típusú MSA (hagyományos és kappa módszer)
- Mennyiségi típusú MSA

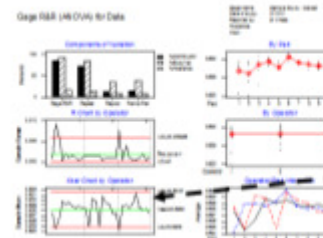
Mérőrendszer analízis – Minőségi ismérvek



Bias:

A mért értékek szisztematikusan eltérnek a valós adatoktól.

Hipotézis teszttel egyszerűen ellenőrizhető, de következtetni lehet a Gage R&R eredményéből is



Operátorra vezethető probléma:
Nem vízszintes egyenes

Eszközre vezethető probléma:
Eltérő mintázat

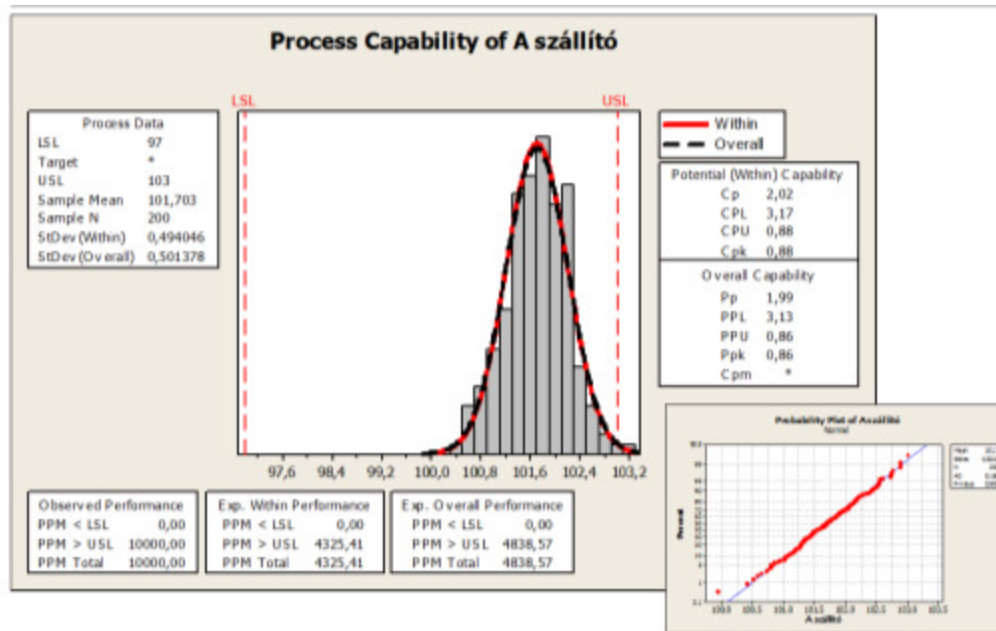
1 órás oktató videó ajándékba (elemzés minitabbal)!!!

Folyamatképesség vizsgálat (Cp / Cpk)

Kinek ajánljuk: Technikusoknak, mérnököknek, problémamegoldóknak

Időtartam: 6 óra

- Minőségi típusú Cp / Cpk
- Mennyiségi típusú Cp / Cpk



1 órás oktató videó ajándékba (elemzés minitabbal)!!!

Mintavételi módszerek

Kinek ajánljuk: Quality, SQA és mérnökségi területen dolgozó technikusok, mérnökök

Időtartam: 6 óra

- Valószínűségszámítás alapok
- Alfa, Béta kockázat és delta hatása a mintanagyságra
- Centrális határeloszlás
- Mintavételi módszerek összehasonlítása

Elsőfajú hiba: gyártó kockázata
Másodfajú hiba: a vevő kockázata

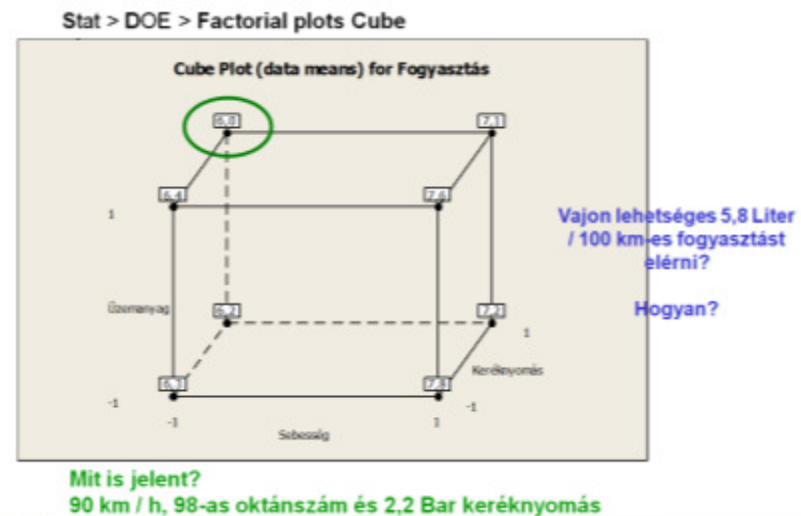
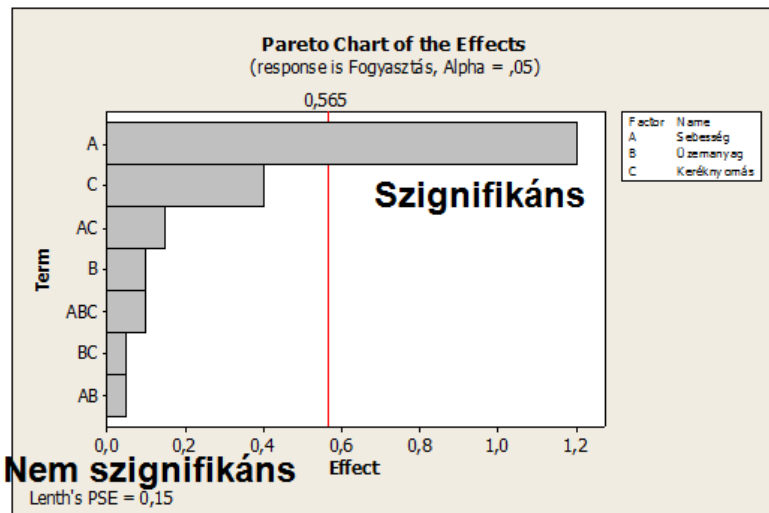
		Döntés	
		Ho	Ha
Igazság	Ho igaz	Helyes döntés	Elsőfajú hiba α
	Ho hamis (Ha igaz)	Másodfajú hiba β	Helyes döntés

Design of Experiment (DOE) – Tervezett kísérlet

Kinek ajánljuk: Quality és mérnökségi területen dolgozók, problémamegoldók

Időtartam: 6 - 8 óra

- DOE szintjei (szelektálás, karakterizálás, optimalizálás)
- DOE megtervezése és kiértékelése
- $Y = f(x)$ egyenlet meghatározása és optimalizálása



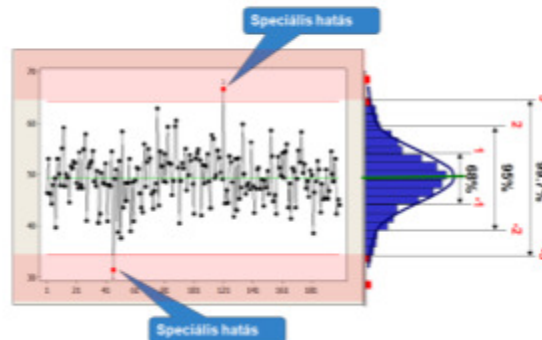
Statisztikai folyamat kontroll (SPC)

Kinek ajánljuk: Problémamegoldóknak, minőségért felelősöknek -> mindenkinek ☺

Időtartam: 4 óra

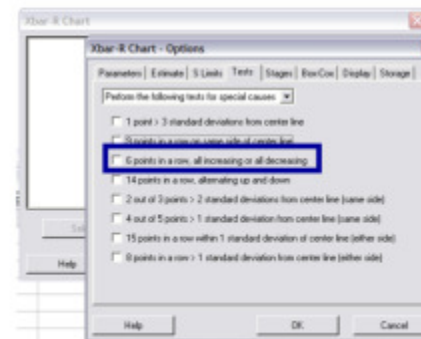
- Ingadozás speciális, illetve közös okai
- SPC statisztikai alapjai
- SPC minőségi és mennyiségi adatokra
- SPC mintázat értelmezése

Kontroll Diagram Anatómiája

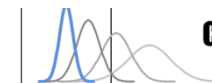
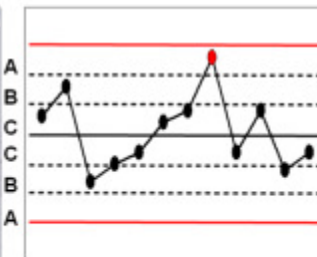


Mintázat elemzése

Ez a teszt az átlag eltolódására utaló trendeket jeleníti meg.



6 csökkenő ill. növekvő egymást követő pont



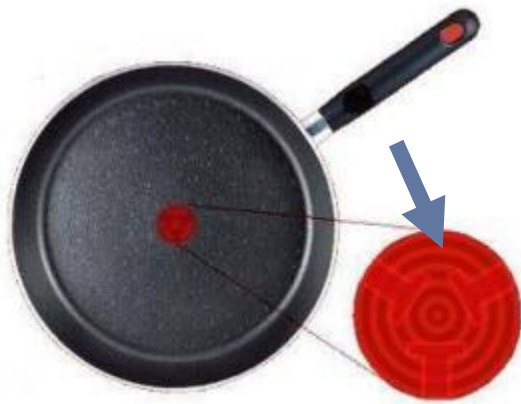
CASH FLOW NAVIGÁTOR
Tanácsadó Kft

Hibamentes Gyártás – Poka Yoke

Kinek ajánljuk: Problémamegoldóknak, minőségért felelősöknek -> mindenkinek ☺

Időtartam: 4 óra

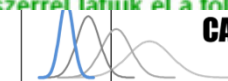
- Vajon elkerülhetetlenek a hibák?
- Hibatípusok és források
- Az 5 legjobb poka yoke ötlet
- Poka yoke példák



Hibák forrása

1. Feledékenység okozta – nem meghúzott csavar
2. Félreértés okozta hibák – tolni, vagy húzni típusú ajtó
3. Azonosítási nehézségekből adódóak – 100 db-ot 1000 db-nak olvasunk
4. „Amatőrök” hibái – új dolgozó nem ismeri a folyamatot
5. Szándékos hibák – piros lámpánál átkelni a zebrán
6. Véletlen hibák – elgondolkozva véletlenül lelépni a zebrára piros lámpánál
7. Lassúság okozta hibák – tanuló sofőr
8. Standard hiánya miatti hibák – mérési pontatlanság
9. Meglepetés hibák – Gép meghibásodása előzetes jelzés nélkül
10. Akaratlagos hibák – Szabotázs, bűnözés

Hibák előfordulásának sok oka lehet, de majdnem mindet ki lehet küszöbölni, ha feltárjuk a gyökérokat és megfelelő Poka Yoke módszerrel látjuk el a folyamatot



CASH FLOW NAVIGÁTOR
Tanácsadó Kft

Köszönjük figyelmét!

Kérjen részletes tematikát, amennyiben valamelyik tréning felkeltette érdeklődését!

Fehér Norbert

Lean Six Sigma szakértő

++ 36 30 650 7588

info@cashflownavigator.hu

